

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
13. Oktober 2005 (13.10.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2005/095067 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **B26D 1/60**

(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP2005/002100**

(22) Internationales Anmeldedatum:  
28. Februar 2005 (28.02.2005)

(25) Einreichungssprache: **Deutsch**

(26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**

(30) Angaben zur Priorität:  
10 2004 013 993.8 19. März 2004 (19.03.2004) **DE**

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme  
von US): **BREYER GMBH MASCHINENFABRIK**  
[DE/DE]; Gewerbestrasse 1, 78224 Singen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **BREYER, Walter**  
[DE/DE]; Ringstrasse 5, 78239 Rielasingen/Worblingen  
(DE).

(74) Anwalt: **WEISS, Peter**; Zeppelinstrasse 4, 78234 Engen  
(DE).

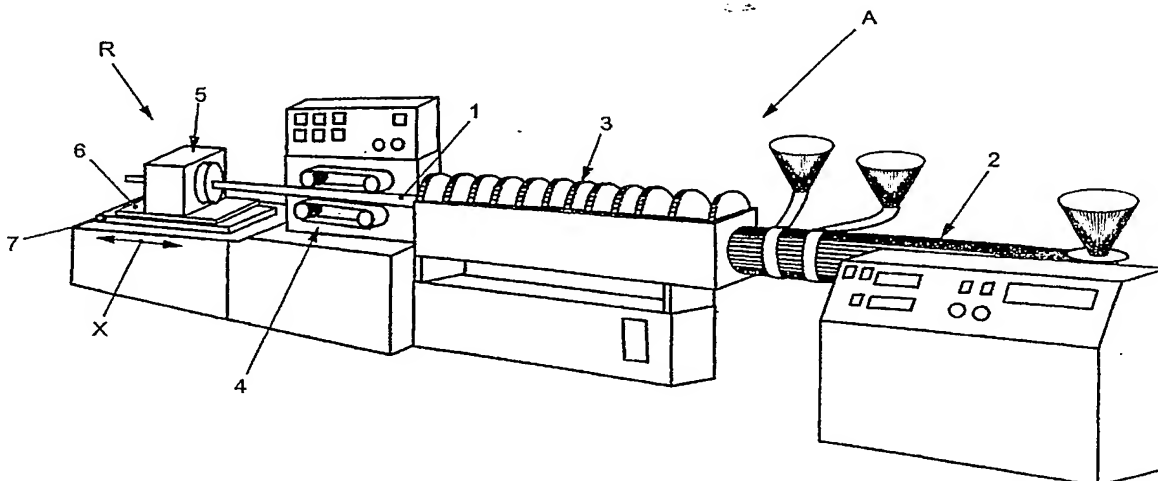
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): **AE, AG, AL,**  
**AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,**  
**CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,**  
**GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,**  
**KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,**  
**MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,**  
**PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ,**  
**TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA,**  
**ZM, ZW.**

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): **ARIPO (BW,**  
**GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,**  
**ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,**  
**TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,**  
**EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL,**

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: **CUTTING SYSTEM FOR AN INSTALLATION FOR PRODUCING EXTRUDED PLASTIC OR LAMINATED TUBE PIPES**

(54) Bezeichnung: **SCHNEIDEINRICHTUNG FÜR EINE ANLAGE ZUR HERSTELLUNG VON EXTRUDIERTEN KUNSTSTOFF- ODER LAMINAT-TUBENSCHLÄUCHEN**



(57) Abstract: The invention relates to a cutting system for an installation (A) for producing extruded plastic or laminated tube pipes (2). Said cutting device has a cradle (6) that can be reciprocated relative to a base (7) and on top of which a cutting device (5) rests. The system is characterized in that the cradle (6) on which the cutting device (5) rests is configured as a linear motor and can be displaced relative to the base (7).

(57) Zusammenfassung: Bei einer Schneideinrichtung für eine Anlage (A) zur Herstellung von extrudierten Kunststoff- oder Laminat-Tubenschläuchen (2) mit einem gegenüber einer Basis (7) hin- und herbewegbaren Schlitten (6), welchem eine Schneidvorrichtung (5) aufsitzt, soll der Schlitten (6) mit aufsitzender Schneidvorrichtung (5) als Linearmotor ausgebildet und gegenüber der Basis (7) bewegbar sein.

WO 2005/095067 A1



PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht

*Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.*